



**Арматура наполнительная к смывным бачкам  
с боковой подводкой WC5010**  
ГОСТ 21485-94 (Бачки смывные и арматура к ним. Облице Ту)  
**Паспорт № WC5010.060 ПС**  
с инструкцией по монтажу и эксплуатации

**1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

- 1.1 Арматура наполнительная с боковой подводкой WC5010 (рис.1) представляет собой устройство, автоматически наполняющее определенным количеством воды смывной бачок унитаза.
- 1.2 Арматура наполнительная WC5010 применяется только для установки в смывные бачки с отверстием на боковой стенке бачка диаметром 23<sup>±0,3</sup> мм.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ:**

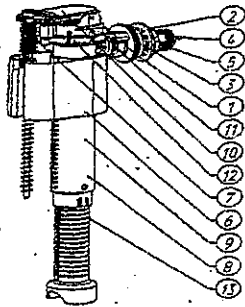


Рис.1

1. Гайка байонет
2. Гайка
3. Прокладка
4. Фильтр
5. Штуцер
6. Поплавок
7. Тяга
8. Трубка внешняя
9. Трубка клапана
10. Коромысло
11. Крышка
12. Мембрана
13. Трубка выпуска

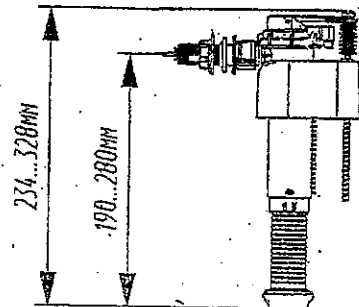


Рис.2 Установочная высота изделия

**2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 2.1 Расстояние от осевой присоединительного штуцера до нижнего среза трубки выпуска регулируется в пределах 190...280 мм (рис. 2) Высота изделия изменяется в пределах 234...328 мм (рис. 2).
- 2.2 Размер присоединительного штуцера G 1/2".
- 2.3 Регулируемый ход поплавка 130 мм.
- 2.4 Время заполнения полезного объема смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.5 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность 1,5<sup>±0,02</sup> МПа.
- 2.6 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.7 Установленный ресурс арматуры наполнительной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.
- 2.8 Срок службы арматуры наполнительной не менее 10 лет.

**3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- 3.1 В комплект поставки арматуры наполнительной входит:
- арматура наполнительная
  - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации
  - пакет полиэтиленовый
- 1 комплект;  
1 экземпляр;  
1 штука.
- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

**4 ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ К РАБОТЕ**

	<p align="center"><b>4.1</b></p> <p>Установите наполнительную и спусковую арматуру в смывной бачок таким образом, чтобы их подвижные части не касались друг друга и стенок бачка. Уплотнительная прокладка наполнительной арматуры должна находиться с внутренней части бачка. Затяните гайку штуцера вручную.</p>	<p align="center"><b>4.2</b></p> <p>Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, присоедините к нему подключенную к системе холодного водоснабжения гибкую подводку.</p>
	<p align="center"><b>4.3</b></p> <p>Отрегулируйте высоту трубки перелива арматуры спускной так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка или наиболее низко расположенного отверстия в стенке корпуса бачка.</p>	<p align="center"><b>4.4</b></p> <p>Вращением штока отрегулируйте положение поплавка наполнительной арматуры, таким образом, чтобы уровень воды в бачке находился на 20 мм ниже верхнего края трубки перелива спускной арматуры (по метке). Выдвиньте трубку выпуска арматуры в максимально нижнее положение.</p>

**5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

- 5.1 Арматуру наполнительную следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2 При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры наполнительной должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.
- 5.3 Арматуру наполнительную следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.4 Условия хранения арматуры наполнительной в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

## 6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры наполнительной качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.

6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твердыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на 1+1,5 часа.

6.3 В процессе установки и эксплуатации наливного механизма возможно незначительное смещение мембраны (поз.12) под крышкой (поз.11), что приводит к незначительной протечке воды через крышку. Для устранения необходимо отсоединить тягу от поплавка (рис.3, стр. 3), повернуть крышку против часовой стрелки и отсоединить от механизма (рис. 4). Вынуть мембрану, промыть водой и установить плотно в посадочное место крышки (рис.5). Собрать наливной механизм в обратной последовательности.

6.4 Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.

7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

## 8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

8.2 Проведена добровольная сертификация изделия. Сертификат соответствия №РОСС RU.МХ03.Н01700 выдан органом по сертификации санитарно-технического и отопительного оборудования «САНРОС» (№РОСС RU.0001.11МХ03 от 09 июля 2009 г.), срок действия с 15.09.2010 по 15.09.2013 г.

## 9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

9.2 Работа с арматурой наполнительной не требует особых мер предосторожности.

9.3 Корпусные детали арматуры наполнительной изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ИРРИЗМКЕ

10.1 Арматура наполнительная к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

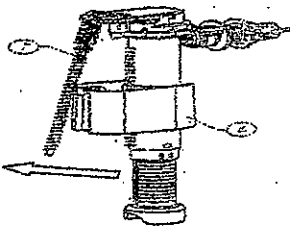
ОТК \_\_\_\_\_ «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Изготовлено: ООО «АНИ ПЛАСТ»

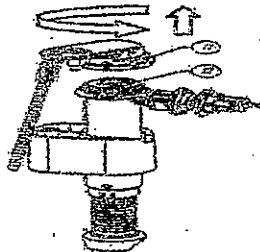
РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, микрорайон Ракитня.

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться: Тел.: (495)598-54-33, E-mail: info@aniplast.ru

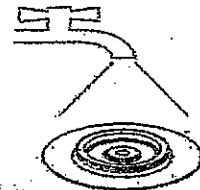
МЕТОД УСТРАНЕНИЯ ПРОТЕЧКИ ВОДЫ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ НАЛИВНОГО МЕХАНИЗМА (п.6.3 инструкции)



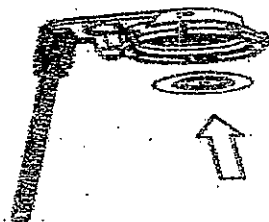
отсоединить тягу от поплавка  
Рис. 3



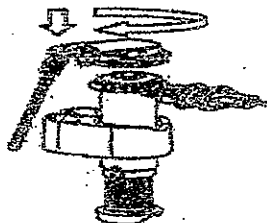
повернуть крышку против часовой стрелки и  
отсоединить от механизма  
Рис. 4



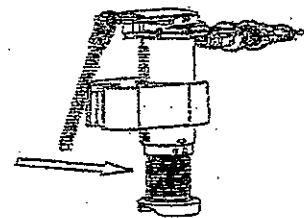
промыть мембрану водой  
Рис. 5



предварительно смочив мембрану водой,  
установить ее в посадочное место крышки  
и прижать  
Рис. 6



вращением крышки по часовой стрелке,  
зафиксировать ее на наполнительной арматуре  
до упора  
Рис. 7



установить тягу на поплавок  
Рис. 8